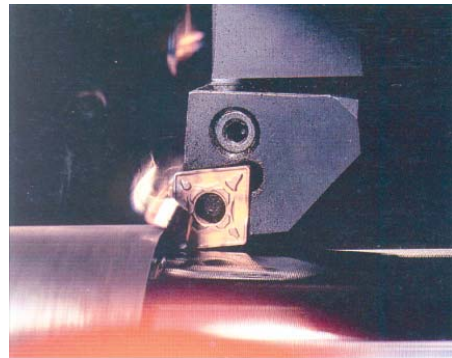




# HEAD<sup>®</sup>-Master



**TURNING**

**DREHWERKZEUGE**

## Inhaltsverzeichnis Index

### Bohrstangen mit Innenkühlung - Boring bars with coolant

<b>A...SCLCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 95° Boring bar with coolant 95°	Seite 4 Page 4
----------------------	--	-------------------

<b>SET M-A-SCLCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 95° Boring bar with coolant 95°	Seite 4 Page 4
--------------------------	--	-------------------

<b>A...SCMCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 80° Boring bar with coolant 80°	Seite 5 Page 5
----------------------	--	-------------------

<b>SET M-A-SCMCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 80° Boring bar with coolant 80°	Seite 5 Page 5
--------------------------	--	-------------------

<b>A...SCXCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 100° Boring bar with coolant 100°	Seite 5 Page 5
----------------------	--	-------------------

<b>SET M-A-SCXCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 100° Boring bar with coolant 100°	Seite 5 Page 5
--------------------------	--	-------------------

<b>A...SDUCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 93° Boring bar with coolant 93°	Seite 6 Page 6
----------------------	--	-------------------

<b>SET M-A-SDUCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 93° Boring bar with coolant 93°	Seite 6 Page 6
--------------------------	--	-------------------

<b>A...SDQCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 107,5° Boring bar with coolant 107,5°	Seite 7 Page 7
----------------------	--	-------------------

<b>SET M-A-SDQCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 107,5° Boring bar with coolant 107,5°	Seite 7 Page 7
--------------------------	--	-------------------

<b>A...SVUCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 93° Boring bar with coolant 93°	Seite 8 Page 8
----------------------	--	-------------------

<b>SET M-A-SVUCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 93° Boring bar with coolant 93°	Seite 8 Page 8
--------------------------	--	-------------------

<b>A...SWUCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 93° Boring bar with coolant 93°	Seite 9 Page 9
----------------------	--	-------------------

<b>SET M-A-SWUCR/L..</b>	Bohrstange mit Innenkühlung 93° Boring bar with coolant 93°	Seite 9 Page 9
--------------------------	--	-------------------

	Seite 26 / 27
Wendeplatten Inserts	Page 26 / 27

	Seite 28 - 31
HM - Qualitäten / Technische Daten HM - Grades / Technical Datas	Page 28 - 31

## Inhaltsverzeichnis Index

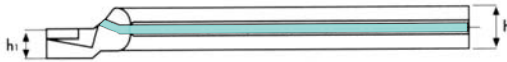
### Werkzeuge für Außen- und Innenbearbeitung mit IKZ - external and internal turning with IKZ

<b>SCLC R/L..</b>	Werkzeug für Außenbearbeitung 95° External Turning Tool 95°	Seite 10 Page 10
<b>SDHC R/L</b>	Werkzeug für Außenbearbeitung 107,5° External Turning Tool 107,5°	Seite 11 Page 11
<b>SDJC R/L</b>	Werkzeug für Außenbearbeitung 93° External Turning Tool 93°	Seite 12 Page 12
<b>SSSC R/L</b>	Werkzeug für Außenbearbeitung 45° External Turning Tool 45°	Seite 13 Page 13
<b>SVHC R/L</b>	Werkzeug für Außenbearbeitung 107,3° External Turning Tool 107,3°	Seite 14 Page 14
<b>SVJC R/L</b>	Werkzeug für Außenbearbeitung 93° External Turning Tool 93°	Seite 15 Page 15
<b>SVVC N</b>	Werkzeug für Außenbearbeitung 72,3° External Turning Tool 72,3°	Seite 16 Page 16
<b>A-PCLN R/L</b>	Werkzeuge für Innenbearbeitung 95° Internal Turning Tool 95°	Seite 17 Page 17
<b>A-PDUN R/L</b>	Werkzeuge für Innenbearbeitung 93° Internal Turning Tool 93°	Seite 18 Page 18
<b>A-PWLN R/L</b>	Werkzeuge für Innenbearbeitung 95° Internal Turning Tool 95°	Seite 19 Page 19
<b>PCLN R/L</b>	Werkzeuge für Außenbearbeitung 95° External Turning Tool 95°	Seite 20 Page 20
<b>PDJN R/L</b>	Werkzeuge für Außenbearbeitung 93° External Turning Tool 93°	Seite 21 Page 21
<b>CKJN R/L</b>	Werkzeuge für Außenbearbeitung 93° External Turning Tool 93°	Seite 22 Page 22
<b>PSSN R/L</b>	Werkzeuge für Außenbearbeitung 45° External Turning Tool 45°	Seite 23 Page 23
<b>PWLN R/L</b>	Werkzeuge für Außenbearbeitung 95° External Turning Tool 95°	Seite 24 Page 24
<b>MVJN R/L</b>	Werkzeuge für Außenbearbeitung 93° External Turning Tool 93°	Seite 25 Page 25
	Wendeplatten Inserts	Seite 26 / 27 Page 26 / 27
	HM - Qualitäten / Technische Daten HM - Grades / Technical Datas	Seite 28 - 31 Page 28 - 31

## Bohrstangen mit Innenkühlung 95° Boring bars with coolant 95°

- Ausführung:  
 - Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl  
 - geschliffener Schaft  
 - Innenkühlung

- Performance:  
 - boring-bars made of special tool-steel  
 - grinded shaft  
 - inner coolant



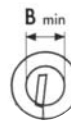
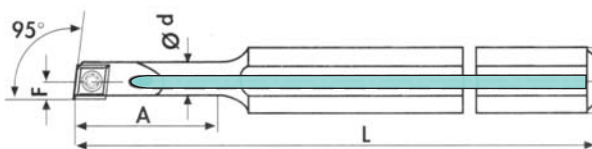
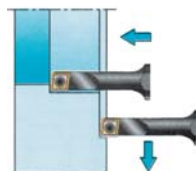
Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	dg7	f	L1	h	Dmin			
A 08F SCLCR/L 06	8	6	80	7	12	CCMT-CCGT 0602..	M-VT25	M-CT08
A 10H SCLCR/L 06	10	7	100	9	14			
A 12K SCLCR/L 06	12	9	125	11	18			
A 16M SCLCR/L 09	16	11	150	14	22	CCMT-CCGT 09T3..	M-VT40	M-CT15
A 20Q SCLCR/L 09	20	13	180	18	26			
A 25R SCLCR/L 09	25	17	200	23	34			
A 32S SCLCR/L 12	32	17	250	30	39	CCMT-CCGT 1204..	M-VT41	M-CT15

### NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	dg7	f	L1	h	Dmin			
E-A 08F SCLCR/L 06	8	6	80	7	12	CCMT-CCGT 0602..	M-VT25	M-CT08
E-A 10H SCLCR/L 06	10	7	100	9	14			
E-A 12K SCLCR/L 06	12	9	125	11	18			
E-A 16M SCLCR/L 09	16	11	150	14	22	CCMT-CCGT 09T3..	M-VT40	M-CT15
E-A 20Q SCLCR/L 09	20	13	180	18	26			
E-A 25R SCLCR/L 09	25	17	200	23	34			
E-A 32S SCLCR/L 12	32	17	250	30	39	CCMT-CCGT 1204..	M-VT41	M-CT15

- Ausführung:  
 - Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl  
 - geschliffener Schaft  
 - Innenkühlung

- Performance:  
 - boring-bars made of special tool-steel  
 - grinded shaft  
 - inner coolant



#### SET M-A-SCLCR/L 06



Bestehend aus / consists of  
 A 0608F SCLCR/L 06  
 A 0810H SCLCR/L 06  
 A 1012K SCLCR/L 06  
 A 1216M SCLCR/L 06

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)						Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D	d	L	F	Bmin	A			
A 0608F SCLCR/L 06	8	6	100	4	8	25	CCMT-CCGT 0602..	M-VT25	M-CT08
A 0810H SCLCR/L 06	10	8	110	6	12	32			
A 1012K SCLCR/L 06	12	10	125	7	14	38			
A 1216M SCLCR/L 06	16	12	150	9	18	50			

### NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)						Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D	d	L	F	Bmin	A			
E-A 0608F SCLCR/L 06	8	6	100	4	8	25	CCMT-CCGT 0602..	M-VT25	M-CT08
E-A 0810H SCLCR/L 06	10	8	110	6	12	32			
E-A 1012K SCLCR/L 06	12	10	125	7	14	38			
E-A 1216M SCLCR/L 06	16	12	150	9	18	50			

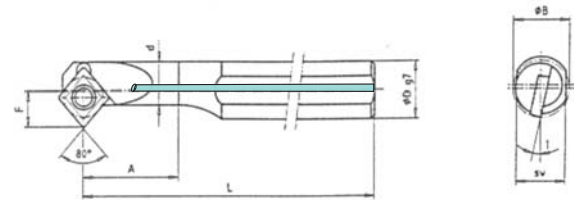
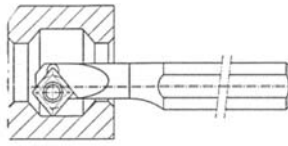
## Bohrstangen mit Innenkühlung Boring bars with coolant

**Ausführung:**

- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

**Performance:**

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany

**SET M-A-SCMCR/L 06**



Bestehend aus / consists of  
 A 0608H SCMCR/L 06  
 A 0810H SCMCR/L 06  
 A 1012K SCMCR/L 06  
 A 1216M SCMCR/L 06

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D <sub>g7</sub>	L	A	d	F	B	I			
A 0608H SCMCR/L 06	8	100	20	6	5,5	10,5	15°	CC.T 0602....	M-VT25	M-CT08
A 0810H SCMCR/L 06	10	110	26	8	6,0	11,0	15°			
A 1012K SCMCR/L 06	12	125	32	10	7,0	13,0	13°			
A 1216M SCMCR/L 06	16	150	40	12	9,0	16,0	10°			

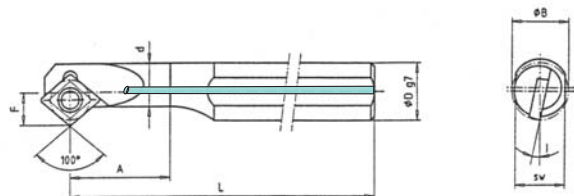
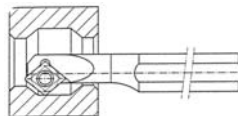
**Vibro-Bohrstangen auf Anfrage  
Vibro-Boring bars on request**

**Ausführung:**

- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

**Performance:**

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany

**SET M-A-SCXCR/L 06**



Bestehend aus / consists of  
 A 0608H SCXCR/L 06  
 A 0810H SCXCR/L 06  
 A 1012K SCXCR/L 06  
 A 1216M SCXCR/L 06

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D <sub>g7</sub>	L	A	d	F	B	I			
A 0608H SCXCR/L 06	8	100	20	6	5,0	9,5	15°	CC.T 0602....	M-VT25	M-CT08
A 0810H SCXCR/L 06	10	110	26	8	6,0	11,0	15°			
A 1012K SCXCR/L 06	12	125	32	10	7,0	13,0	13°			
A 1216M SCXCR/L 06	16	150	40	12	9,0	16,0	10°			

**Vibro-Bohrstangen auf Anfrage  
Vibro-Boring bars on request**

# Bohrstangen mit Innenkühlung

## Boring bars with coolant

93°

**Ausführung:**

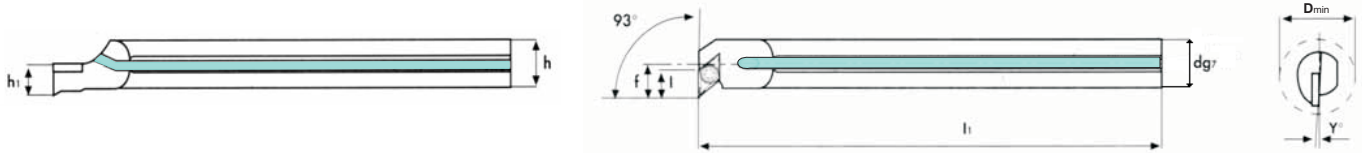
- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

**Performance:**

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	dg7	f	L1	h	Dmin			
A 10H SDUCR/L 07	10	8	100	9	13	DCMT-DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A 12K SDUCR/L 07	12	9	125	11	18			
A 16M SDUCR/L 07	16	11	150	14	22			
A 20Q SDUCR/L 07	20	13	180	18	26			
A 20Q SDUCR/L 11	20	13	180	18	26	DCMT-DCGT 11T3..	M-VT40	M-CT15
A 25R SDUCR/L 11	25	17	200	23	34			
A 32S SDUCR/L 11	32	17	250	30	39			

**NEU / NEW** Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

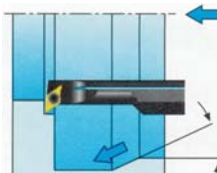
Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	dg7	f	L1	h	Dmin			
E-A 10H SDUCR/L 07	10	8	100	9	13	DCMT-DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
E-A 12K SDUCR/L 07	12	9	125	11	18			
E-A 16M SDUCR/L 07	16	11	150	14	22			
E-A 20Q SDUCR/L 07	20	13	180	18	26			
E-A 20Q SDUCR/L 11	20	13	180	18	26	DCMT-DCGT 11T3..	M-VT40	M-CT15
E-A 25R SDUCR/L 11	25	17	200	23	34			
E-A 32S SDUCR/L 11	32	17	250	30	39			

**Ausführung:**

- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

**Performance:**

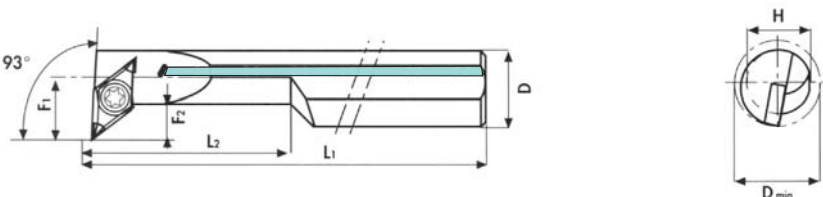
- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



SET M-A-SDUCR/L 07



Bestehend aus / consists of  
A 0810H SDUCR/L 07  
A 1012K SDUCR/L 07  
A 1216M SDUCR/L 07



Made in Germany

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	Dg7	L1	L2	F1	F2	Dmin	H			
A 0810H SDUCR/L 07	10	100	22	7	5	12,5	9	DCMT-DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A 1012K SDUCR/L 07	12	125	28	9	5	15,5	11			
A 1216M SDUCR/L 07	16	150	36	11	5	19,5	15			

**NEU / NEW** Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	Dg7	L1	L2	F1	F2	Dmin	H			
E-A 0810H SDUCR/L 07	10	100	22	7	5	12,5	9	DCMT-DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
E-A 1012K SDUCR/L 07	12	125	28	9	5	15,5	11			
E-A 1216M SDUCR/L 07	16	150	36	11	5	19,5	15			

# Bohrstangen mit Innenkühlung

## Boring bars with coolant

107,5°

**Ausführung:**

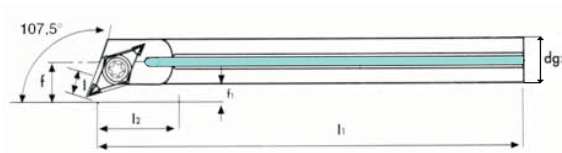
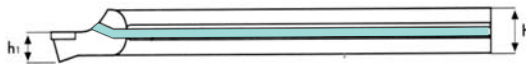
- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

**Performance:**

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	dg7	f	L1	h	Dmin			
A 12K SDQCR/L 07	12	9	125	11	18	DCMT-DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A 16M SDQCR/L 07	16	11	150	14	22			
A 20Q SDQCR/L 07	20	13	180	18	26			
A 20Q SDQCR/L 11	20	13	180	18	26	DCMT-DCGT 11T3..	M-VT40	M-CT15
A 25R SDQCR/L 11	25	17	200	23	34			
A 32S SDQCR/L 12	32	17	250	30	39			

**NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars**

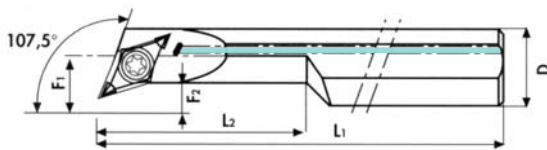
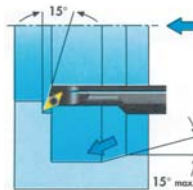
Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	dg7	f	L1	h	Dmin			
E-A 12K SDQCR/L 07	12	9	125	11	18	DCMT-DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
E-A 16M SDQCR/L 07	16	11	150	14	22			
E-A 20Q SDQCR/L 07	20	13	180	18	26			
E-A 20Q SDQCR/L 11	20	13	180	18	26	DCMT-DCGT 11T3..	M-VT40	M-CT15
E-A 25R SDQCR/L 11	25	17	200	23	34			
E-A 32S SDQCR/L 12	32	17	250	30	39			

**Ausführung:**

- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

**Performance:**

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany

SET M-A-SDQCR/L 07



Bestehend aus / consists of  
A 0810H SDQCR/L 07  
A 1012K SDQCR/L 07  
A 1216M SDQCR/L 07

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)						Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	Dg7	L1	L2	F1	Dmin	H			
A 0810H SDQCR/L 07	10	100	22	7	12,5	9	DCMT-DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A 1012K SDQCR/L 07	12	125	28	9	15,5	11			
A 1216M SDQCR/L 07	16	150	36	11	19,5	15			

**NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars**

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)						Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	Dg7	L1	L2	F1	Dmin	H			
A 0810H SDQCR/L 07	10	100	22	7	12,5	9	DCMT-DCGT 0702..	M-VT25	M-CT08
A 1012K SDQCR/L 07	12	125	28	9	15,5	11			
A 1216M SDQCR/L 07	16	150	36	11	19,5	15			

# Bohrstangen mit Innenkühlung

## Boring bars with coolant

52°  
93°

**Ausführung:**

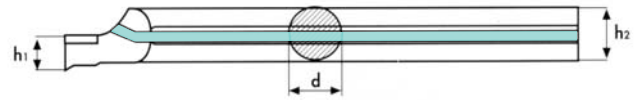
- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

**Performance:**

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	d	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>			
A 16M SVUCR/L 11	16	11	150	16,5	8,0	15,5	21,0	VCMT-VCGT 1103..	M-VT25	M-CT08
A 20Q SVUCR/L 11	20	13	180	20,5	10,0	19,0	25,0			
A 25R SVUCR/L 11	25	17	200	25,5	12,5	24,0	31,0	VCMT-VCGT 1604..	M-VT40	M-CT15
A 25R SVUCR/L 16	25	17	200	25,5	12,5	24,0	31,0			
A 32S SVUCR/L 16	32	22	250	32,5	15,5	32,0	39,0			

### NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

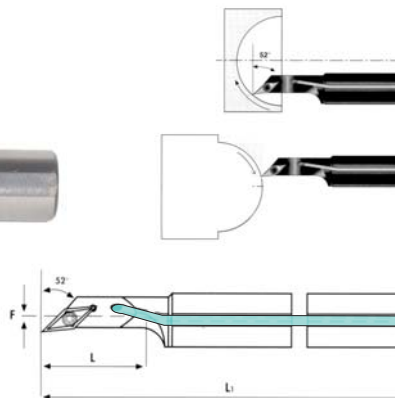
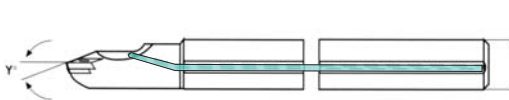
Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	d	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>			
E-A 16M SVUCR/L 11	16	11	150	16,5	8,0	15,5	21,0	VCMT-VCGT 1103..	M-VT25	M-CT08
E-A 20Q SVUCR/L 11	20	13	180	20,5	10,0	19,0	25,0			
E-A 25R SVUCR/L 11	25	17	200	25,5	12,5	24,0	31,0	VCMT-VCGT 1604..	M-VT40	M-CT15
E-A 25R SVUCR/L 16	25	17	200	25,5	12,5	24,0	31,0			
E-A 32S SVUCR/L 16	32	22	250	32,5	15,5	32,0	39,0			

**Ausführung:**

- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
- geschliffener Schaft
- Innenkühlung

**Performance:**

- boring-bars made of special tool-steel
- grinded shaft
- inner coolant



Made in Germany



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)						Wendeplatte Insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D <sub>g7</sub>	L	L <sub>1</sub>	F	D <sub>min</sub>	H			
A 16M SVJCR/L 11	16	30	150	2	22	15	VCMT-VCGT 1103..	M-VT25	M-CT08
A 20M SVJCR/L 11	20	38	150	2	25	19			
A 25M SVJCR/L 16	25	44	150	2	28	24	VCMT-VCGT 1604..	M-VT40	M-CT15

Vibro-Bohrstangen auf Anfrage  
Vibro-Boring bars on request



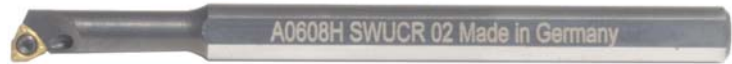
# Bohrstangen mit Innenkühlung

## Boring bars with coolant

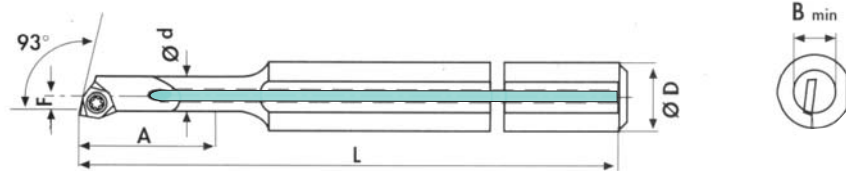
93°

- Ausführung:
- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
  - geschliffener Schaft
  - Innenkühlung

- Performance:
- boring-bars made of special tool-steel
  - grinded shaft
  - inner coolant



Made in Germany



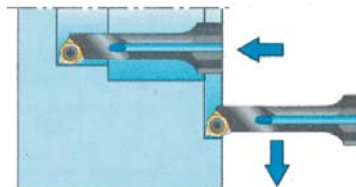
Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D	d	L	F	B <sub>min</sub>	A	I			
A 0508H SWUCR/L 02	8	5	100	2,9	5,8	18	17°	WCMT-WCGT 02	M-VT20	M-CT06
A 0608H SWUCR/L 02	8	6	100	3,9	7,8	24	12°			

### NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D	d	L	F	B <sub>min</sub>	A	I			
E-A 0508H SWUCR/L 02	8	5	100	2,9	5,8	18	17°	WCMT-WCGT 02	M-VT20	M-CT06
E-A 0608H SWUCR/L 02	8	6	100	3,9	7,8	24	12°			

- Ausführung:
- Bohrstange aus speziellem Werkzeugstahl
  - geschliffener Schaft
  - Innenkühlung

- Performance:
- boring-bars made of special tool-steel
  - grinded shaft
  - inner coolant



Made in Germany

SET M-A-SWUCR/L 02

Bestehend aus / consists of  
 A 0508H SWUCR/L 02  
 A 0608H SWUCR/L 02  
 10 St./pcs. WCGT 020102 CT28

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D	d	L	F	B <sub>min</sub>	A	I			
A 0508H SWUCR/L 02	8	5	100	2,9	5,8	18	17°	WCMT-WCGT 02	M-VT20	M-CT06
A 0608H SWUCR/L 02	8	6	100	3,9	7,8	24	12°			

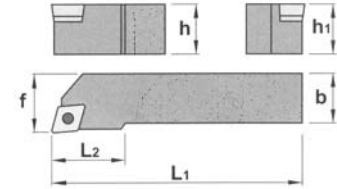
### NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte insert	Wpl.-schraube insert screw	Torxschlüssel key
	D	d	L	F	B <sub>min</sub>	A	I			
E-A 0508H SWUCR/L 02	8	5	100	2,9	5,8	18	17°	WCMT-WCGT 02	M-VT20	M-CT06
E-A 0608H SWUCR/L 02	8	6	100	3,9	7,8	24	12°			

Ausführung: S-Schraubklemmsystem  
positive Wendeplatte 80°  
Einsatz für mittlere bis Feinbearbeitung

Performance: S-Clampsystem  
positive insert 80°  
for roughing and finishing

# SCLC R/L






Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert
	h=h1	b	L1	L2	f	
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	10	10	CC.. 0602..
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	16	16	CC.. 09T3..
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	16	20	
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	16	25	CC.. 1204..
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	25	25	
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	25	32	

Wendeplatten siehe Seite 26  
Inserts Page 26

## Ersatzteile

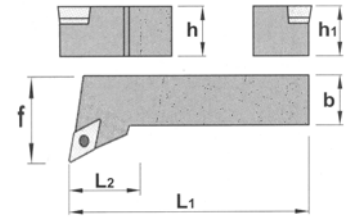
### Spare Parts


Bestell-Nr. Order No.				
SCLC R/L 0808 D06	1225	5507		
SCLC R/L 1010 E06	1225	5507		
SCLC R/L 1212 F09	1240	5515		
SCLC R/L 1616 H09	1240	5515		
SCLC R/L 2020 K09	1240	5515		
SCLC R/L 2020 K12	1540	5517	3614	1760
SCLC R/L 2525 M12	1540	5517	3614	1760

Ausführung: S-Schraubklemmsystem  
positive Wendeplatte 55°  
Einsatz für mittlere bis Feinbearbeitung

Performance: S-Clampsystem  
positive insert 55°  
for roughing and finishing

### SDHC R/L







Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert 
	h=h1	b	L1	L2	f	
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	24	20	DC.. 11T3..
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	24	25	
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	29	32	

Wendeplatten siehe Seite 26  
Inserts Page 26

### Ersatzteile

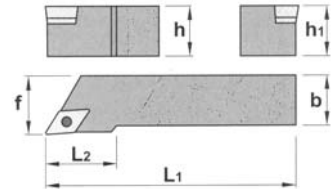
#### Spare Parts


Bestell-Nr. Order No.				
SDHC R/L 1616 H11	1335	5516	3714	1750
SDHC R/L 2020 K11	1335	5516	3714	1750
SDHC R/L 2525 M11	1335	5516	3714	1750

Ausführung: S-Schraubklemmsystem  
positive Wendeplatte 55°  
Einsatz für mittlere bis Feinbearbeitung

Performance: S-Clampsystem  
positive insert 55°  
for roughing and finishing

# SDJC R/L



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert
	h=h1	b	L1	L2	f	
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	16	12	DC..0702..
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	18	16	
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	22	20	DC..11T3..
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	22	25	
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	22	32	

Wendeplatten siehe Seite 26  
Inserts Page 26

## Ersatzteile

### Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.				
SDJC R/L 1010 E07	1225	5507		
SDJC R/L 1212 F07	1225	5507		
SDJC R/L 1616 H11	1335	5516	3714	1750
SDJC R/L 2020 K11	1335	5516	3714	1750
SDJC R/L 2525 M11	1335	5516	3714	1750

# Werkzeuge für Außenbearbeitung

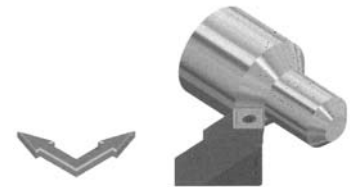
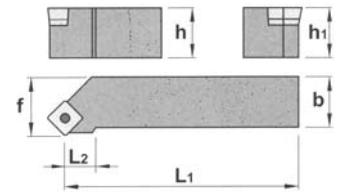
## External Turning Tools Type S


45°

Ausführung: S-Schraubklemmsystem  
positive Wendeplatte 90°  
Einsatz für mittlere bis Feinbearbeitung

Performance: S-Clampsystem  
positive insert 90°  
for roughing and finishing

### SSSC R/L







Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert 
	h=h1	b	L1	L2	f	
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	11	16	SC.. 09T3..
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	22	20	
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	22	25	SC.. 1204..
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	22	32	

Wendeplatten siehe Seite 26  
Inserts Page 26

## Ersatzteile

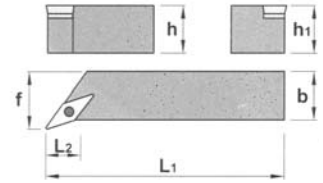
### Spare Parts


Bestell-Nr. Order No.				
SSSC R/L 1212 F09	1240	5515		
SSSC R/L 1616 H09	1240	5515		
SSSC R/L 2020 K12	1540	5517	3514	1760
SSSC R/L 2525 M12	1540	5517	3514	1760

Ausführung: S-Schraubklemmsystem  
 positive Wendeplatte 35°  
 Einsatz für mittlere bis Feinbearbeitung

Performance: S-Clampsystem  
 positive insert 35°  
 for roughing and finishing





**SVHC R/L**



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert 
	h=h1	b	L1	L2	f	
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	15,5	25	VC.. 1604..
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	21	32	VC.. 1604..

Wendeplatten siehe Seite 26  
 Inserts Page 26

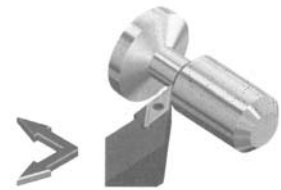
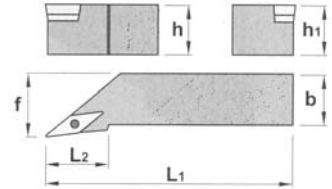
**Ersatzteile**  
**Spare Parts**


Bestell-Nr. Order No.				
SVHC R/L 2020 K16	1335	5516	3718	1750
SVHC R/L 2525 M16	1335	5516	3718	1750

Ausführung: S-Schraubklemmsystem  
positive Wendeplatte 35°  
Einsatz für mittlere bis Feinbearbeitung

Performance: S-Clampsystem  
positive insert 35°  
for roughing and finishing

### SVJC R/L



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert
	h=h1	b	L1	L2	f	
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	25	16	VC.. 1103..
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	25	20	
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	25	25	
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	37	25	VC.. 1604..
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	37	32	

Wendeplatten siehe Seite 26  
Inserts Page 26

### Ersatzteile

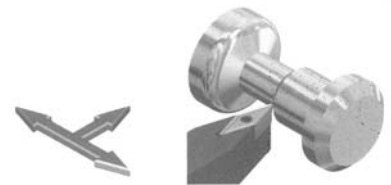
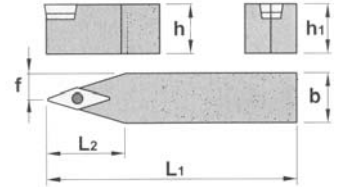
#### Spare Parts


Bestell-Nr. Order No.				
SVJC R/L 1212 F11	1225	5507		
SVJC R/L 1616 H11	1225	5507		
SVJC R/L 2020 K11	1225	5507		
SVJC R/L 2020 K16	1335	5516	3718	1750
SVJC R/L 2525 M16	1335	5516	3718	1750

Ausführung: S-Schraubklemmsystem  
positive Wendeplatte 35°  
Einsatz für mittlere bis Feinbearbeitung

Performance: S-Clampsystem  
positive insert 35°  
for roughing and finishing

# SVVC N






Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert
	h=h1	b	L1	L2	f	
SVVC N 1212 F11	12	12	80	25	6,6	VC.. 1103..
SVVC N 1616 H11	16	16	100	25	8,6	
SVVC N 2020 K11	20	20	125	25	10,6	
SVVC N 2020 K16	20	20	125	37	10,6	VC.. 1604..
SVVC N 2525 M16	25	25	150	37	13,1	

Wendeplatten siehe Seite 26  
Inserts Page 26

## Ersatzteile

### Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.				
SVVC N 1212 F11	1225	5507		
SVVC N 1616 H11	1225	5507		
SVVC N 2020 K11	1225	5507		
SVVC N 2020 K16	1335	5516	3718	1750
SVVC N 2525 M16	1335	5516	3718	1750



# Werkzeuge für Innenbearbeitung

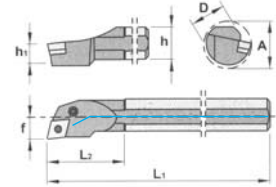
## Internal Turning Tools Type P


95°

Ausführung: P-Klemmsystem  
negative Wendeplatte 80°  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung


Performance: P-Clampsystem  
negative insert 80°  
for roughing and finishing

# A-PCLN R/L









Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 
	D	H	h1	L1	L2	f	A	
A16M PCLN R/L 09	16	15	7,5	150	26	11	20	CN.. 0903..
A20Q PCLN R/L 09	20	18	9,0	180	29	13	25	
A25R PCLN R/L 12	25	23	11,5	200	40	17	31	CN.. 1204..
A32S PCLN R/L 12	32	30	15,0	250	50	22	39	
A40T PCLN R/L 12	40	37	18,5	300	60	27	48	

### NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 
	D	H	h1	L1	L2	f	A	
E-A16M PCLN R/L 09	16	15	7,5	150	26	11	20	CN.. 0903..
E-A20Q PCLN R/L 09	20	18	9,0	180	29	13	25	
E-A25R PCLN R/L 12	25	23	11,5	200	40	17	31	CN.. 1204..
E-A32S PCLN R/L 12	32	30	15,0	250	50	22	39	
E-A40T PCLN R/L 12	40	37	18,5	300	60	27	48	

## Ersatzteile

### Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.						
A/E-A16M PCLN R/L 09	8005	1605	5002			
A/E-A20Q PCLN R/L 09	8005	1605	5002			
A/E-A25R PCLN R/L 12	8212	1626	5025			
A/E-A32S PCLN R/L 12	8312	1648	5003	3612	4112	0012
A/E-A40T PCLN R/L 12	8012	1608	5003	3612	4112	0012

# Werkzeuge für Innenbearbeitung

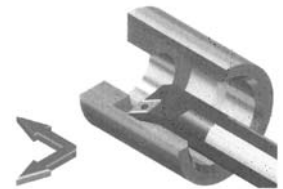
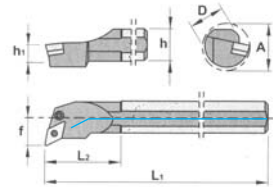
## Internal Turning Tools Type P


93°

Ausführung: P-Klemmsystem  
negative Wendeplatte 55°  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung


Performance: P-Clampsystem  
negative insert 55°  
for roughing and finishing

# A-PDUN R/L











Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 
	D	H	h1	L1	L2	f	A	
A25R PDUN R/L 11	25	23	11,5	200	40	17	31	DN.. 1104..
A32S PDUN R/L 15	32	30	15	250	50	22	39	DN.. 1506..
A40T PDUN R/L 15	40	37	18,5	300	60	27	48	DN.. 1506..

### NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 
	D	H	h1	L1	L2	f	A	
E-A25R PDUN R/L 11	25	23	11,5	200	40	17	31	DN.. 1104..
E-A32S PDUN R/L 15	32	30	15	250	50	22	39	DN.. 1506..
E-A40T PDUN R/L 15	40	37	18,5	300	60	27	48	DN.. 1506..

## Ersatzteile

### Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.								
A/E-A25R PDUN R/L 11	8009	1606	5025	3711	4109	0009		
A/E-A32S PDUN R/L 15	8415	1648	5003	3715	4112	0012	3725	4135
A/E-A40T PDUN R/L 15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135
							DNM. 1504	

# Werkzeuge für Innenbearbeitung

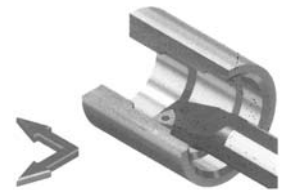
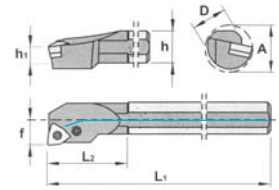
## Internal Turning Tools Type P


95°

Ausführung: P-Klemmsystem  
negative Wendeplatte 80°  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung


Performance: P-Clampsystem  
negative insert 80°  
for roughing and finishing

# A-PWLN R/L









Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 
	D	H	h1	L1	L2	f	A	
A16M PWLN R/L 06	16	14	7,5	150	24	11	20	WNM..0604..
A20Q PWLN R/L 06	20	18	9	180	29	13	27	
A25R PWLN R/L 06	25	23	11,5	200	40	17	31	
A25R PWLN R/L 08	25	23	11,5	200	40	17	31	WNM..0804..
A32S PWLN R/L 08	32	30	15	250	50	22	39	
A40T PWLN R/L 08	40	37	18,5	300	60	27	48	

### NEU / NEW Vibro-Bohrstangen / Vibro-Boring bars

Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)							Wendeplatte Insert 
	D	H	h1	L1	L2	f	A	
E-A16M PWLN R/L 06	16	14	7,5	150	24	11	20	WNM..0604..
E-A20Q PWLN R/L 06	20	18	9	180	29	13	27	
E-A25R PWLN R/L 06	25	23	11,5	200	40	17	31	
E-A25R PWLN R/L 08	25	23	11,5	200	40	17	31	WNM..0804..
E-A32S PWLN R/L 08	32	30	15	250	50	22	39	
E-A40T PWLN R/L 08	40	37	18,5	300	60	27	48	

## Ersatzteile

### Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.						
A/E-A16M PWLN R/L 06	8216	1605	5002			
A/E-A20Q PWLN R/L 06	8216	1605	5002			
A/E-A25R PWLN R/L 06	8009	1606	5025	3007	4109	0009
A/E-A25R PWLN R/L 08	8312	1648	5003			
A/E-A32S PWLN R/L 08	8012	1608	5003	3008	4112	0012
A/E-A40T PWLN R/L 08	8012	1608	5003	3008	4112	0012

# Werkzeuge für Außenbearbeitung

## External Turning Tools Type P

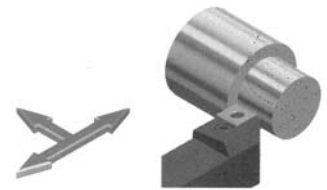
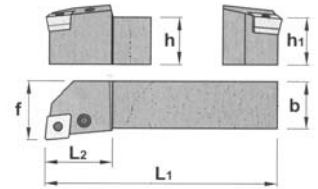
95°


Ausführung: P-Klemmsystem  
negative Wendeplatte 80°  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung

Performance: P-Clampsystem  
negative insert 80°  
for roughing and finishing









# PCLN R/L



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert 
	h=h1	b	L1	L2	f	
PCLN R/L 1616 H09	16	16	100	25	20	CN.. 0903..
PCLN R/L 2020 K09	20	20	125	27	25	
PCLN R/L 2525 M09	25	25	150	27	32	
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26	20	CN.. 1204..
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28	32	
PCLN R/L 3232 P12	32	32	170	28	40	
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	CN.. 1606..
PCLN R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	34	40	
PCLN R/L 4040 S16	40	40	250	34	50	
PCLN R/L 2525 M19	25	25	150	42	32	CN.. 1906..
PCLN R/L 3225 P19	32	25	170	42	32	
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	45	50	

Wendeplatten siehe Seite 27  
Inserts Page 27

## Ersatzteile / Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.						
PCLN R/L 1616 H09	8009	1606	5025	3609	4109	0009
PCLN R/L 2020 K09	8009	1606	5025	3609	4109	0009
PCLN R/L 2525 M09	8009	1606	5025	3609	4109	0009
PCLN R/L 1616 H12	8312	1648	5003	3612	4112	0012
PCLN R/L 2020 K12	8012	1608	5003	3612	4112	0012
PCLN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3612	4112	0012
PCLN R/L 3225 P12	8012	1608	5003	3612	4112	0012
PCLN R/L 3232 P12	8012	1608	5003	3612	4112	0012
PCLN R/L 2525 M16	8016	1618	5003	3616	4115	0015
PCLN R/L 3225 P16	8016	1618	5003	3616	4115	0015
PCLN R/L 3232 P16	8016	1618	5003	3616	4115	0015
PCLN R/L 4040 S16	8016	1618	5003	3616	4115	0015
PCLN R/L 2525 M19	8019	1610	5004	3619	4119	0019
PCLN R/L 3225 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019
PCLN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019
PCLN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3619	4119	0019

# Werkzeuge für Außenbearbeitung

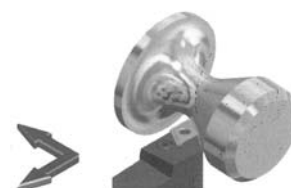
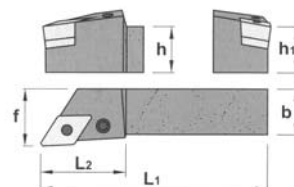
## External Turning Tools Type P

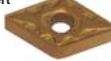
93°

Ausführung: P-Klemmsystem  
negative Wendeplatte 55°  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung

Performance: P-Clampsystem  
negative insert 55°  
for roughing and finishing

# PDJN R/L











Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert 
	h=h1	b	L1	L2	f	
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	28	20	DN.. 1104..
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	28	25	
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	28	32	
PDJN R/L 3225 P11	32	25	170	28	32	
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34	25	DN.. 1506..
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	34	32	
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	34	32	
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34	40	
PDJN R/L 4025 S15	40	25	200	34	32	

Wendeplatten siehe Seite 27  
Inserts Page 27

## Ersatzteile

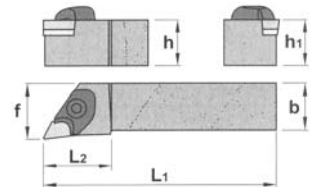
### Spare Parts


Bestell-Nr. Order No.								
PDJN R/L 1616 H11	8009	1606	5025	3711	4109	0009		
PDJN R/L 2020 K11	8009	1606	5025	3711	4109	0009		
PDJN R/L 2525 M11	8009	1606	5025	3711	4109	0009		
PDJN R/L 3225 P11	8009	1606	5025	3711	4109	0009		
PDJN R/L 2020 K15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135
PDJN R/L 2525 M15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135
PDJN R/L 3225 P15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135
PDJN R/L 3232 P15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135
PDJN R/L 4025 S15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135
							DNM.	1504

Ausführung: C-Klemmsystem  
negative Wendeplatte  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung

Performance: C-Clampsystem  
negative insert  
for roughing and finishing

# CKJN R/L










Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert 
	h=h1	b	L1	L2	f	
CKJN R/L 2020 K16	20	20	125	34	30	KNUX.. 1604..
CKJN R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	
CKJN R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	

Wendeplatten siehe Seite 27  
Inserts Page 27

## Ersatzteile

### Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.							
CKJN R 2020 K16	2316	1614	5004	4295	4203	3226	4012
CKJN R 2525 M16	2316	1614	5004	4295	4204	3226	4012
CKJN R 3225 P16	2316	1614	5004	4295	4204	3226	4012
CKJN L 2020 K16	2326	1614	5004	4295	4203	3226	4012
CKJN L 2525 M16	2326	1614	5004	4295	4204	3226	4012
CKJN L 3225 P16	2326	1614	5004	4295	4204	3226	4012

# Werkzeuge für Außenbearbeitung

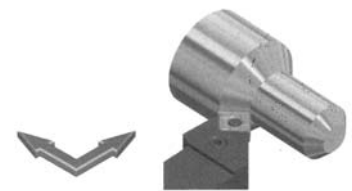
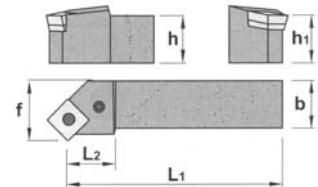
## External Turning Tools Type P

45°

Ausführung: P-Klemmsystem  
negative Wendeplatte 90°  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung

Performance: P-Clampsystem  
negative insert 90°  
for roughing and finishing

# PSSN R/L



Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert
	h=h1	b	L1	L2	f	
PSSN R/L 1616 H09	16	16	100	22	20	SNM.. 0903..
PSSN R/L 2020 K09	20	20	125	22	25	
PSSN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	SNM.. 1204..
PSSN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	
PSSN R/L 3225 P12	32	25	170	28	32	SNM.. 1506..
PSSN R/L 2525 M15	25	25	150	34	32	
PSSN R/L 3232 P15	32	32	170	34	40	SNM.. 1906..
PSSN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	
PSSN R/L 4040 S19	40	40	250	45	50	

Wendeplatten siehe Seite 27  
Inserts Page 27

## Ersatzteile

### Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.						
PSSN R/L 1616 H09	8009	1606	5025	3509	4110	0009
PSSN R/L 2020 K09	8009	1606	5025	3509	4110	0009
PSSN R/L 2020 K12	8012	1608	5003	3512	4112	0012
PSSN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3512	4112	0012
PSSN R/L 3225 P12	8012	1608	5003	3512	4112	0012
PSSN R/L 2525 M15	8016	1618	5003	3515	4115	0015
PSSN R/L 3232 P15	8016	1618	5003	3515	4115	0015
PSSN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3519	4119	0019
PSSN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3519	4119	0019

# Werkzeuge für Außenbearbeitung

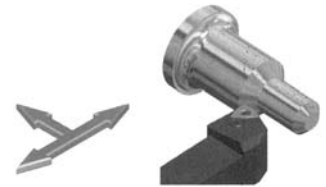
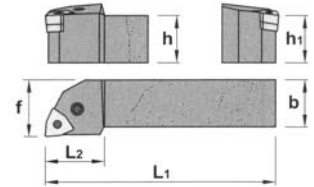
## External Turning Tools Type P


95°

Ausführung: P-Klemmsystem  
negative Wendeplatte 80°  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung

Performance: P-Clampsystem  
negative insert 80°  
for roughing and finishing

# PWLN R/L









Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert 
	h=h1	b	L1	L2	f	
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	15	20	WNM.. 0604..
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	25	25	
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	25	32	
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	WNM.. 0804..
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	34	32	
PWLN R/L 3232 P08	32	32	170	34	40	

Wendeplatten siehe Seite 27  
Inserts Page 27

## Ersatzteile

### Spare Parts

Bestell-Nr. Order No.						
PWLN R/L 1616 H06	8009	1606	5025	3007	4109	0009
PWLN R/L 2020 K06	8009	1606	5025	3007	4109	0009
PWLN R/L 2525 M06	8009	1606	5025	3007	4109	0009
PWLN R/L 2020 K08	8012	1608	5003	3008	4112	0012
PWLN R/L 2525 M08	8012	1608	5003	3008	4112	0012
PWLN R/L 3225 P08	8012	1608	5003	3008	4112	0012
PWLN R/L 3232 P08	8012	1608	5003	3008	4112	0012



# Werkzeuge für Außenbearbeitung

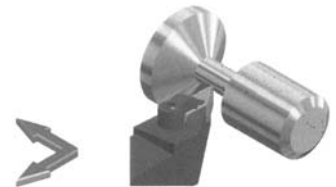
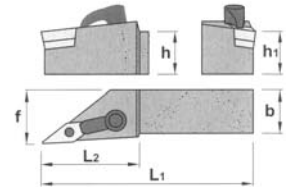
## External Turning Tools Type P


93°

Ausführung: P-Klemmsystem  
negative Wendeplatte 35°  
Einsatz für Schrupp- und Schlichtbearbeitung

Performance: P-Clampsystem  
negative insert 35°  
for roughing and finishing

# MVJN R/L









Bestell-Nr. Order No.	Abmessungen - Dimension (mm)					Wendeplatte Insert 
	h=h1	b	L1	L2	f	
MVJN R/L 2020 K16	20	20	125	43	25	VN.. 1604..
MVJN R/L 2525 M16	25	25	150	43	32	
MVJN R/L 3225 P16	32	25	170	43	32	

Wendeplatten siehe Seite 27  
Inserts Page 27


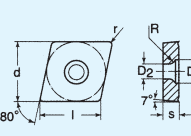

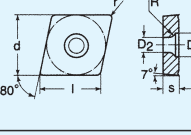

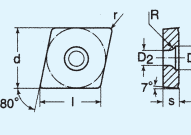

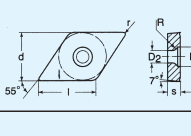

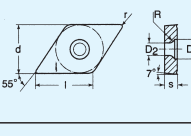

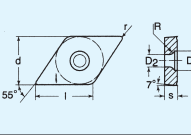


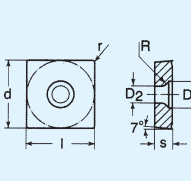

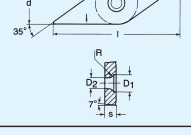

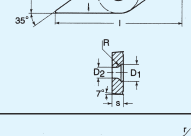

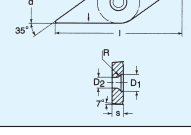
## Ersatzteile

### Spare Parts


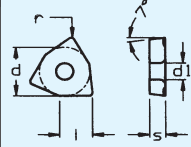
Bestell-Nr. Order No.						
MVJN R/L 2020 K16	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002
MVJN R/L 2525 M16	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002
MVJN R/L 3225 P16	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002

# Positiv-Wendeplatten zum Drehen

## Positiv turning insert


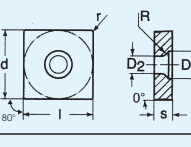

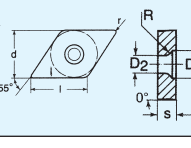
Bezeichnung Designation	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Cemtec	Unbeschichtete Sorten/Uncoated			Beschichtete Sorten/coated				
		l	d	s	d1	r			K10	MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTE20	PTE35	
 CCMT.WF		6,45 9,67	6,35 9,52	2,38 3,97		0,20 0,20	CCMT 060202 CCMT 09T302				■ ■	■ ■	■ ■			
 CCMT.WM		6,45 6,45 9,67 9,67 12,70 12,70	6,35 6,35 9,52 9,52 12,70 12,70	2,38 2,38 3,97 3,97 4,76 4,76		0,40 0,80 0,40 0,80 0,40 0,80	CCMT 060204 CCMT 060208 CCMT 09T304 CCMT 09T308 CCMT 120404 CCMT 120408				■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■			
 CCGT.ALU		6,45 6,45 9,67 9,67 9,67 12,70 12,70 12,70	6,35 6,35 9,52 9,52 9,52 12,70 12,70 12,70	2,38 2,38 3,97 3,97 3,97 4,76 4,76 4,76		0,20 0,40 0,20 0,40 0,80 0,20 0,40 0,80	CCGT 060202-ALU CCGT 060204-ALU CCGT 09T302-ALU CCGT 09T304-ALU CCGT 09T308-ALU CCGT 120402-ALU CCGT 120404-ALU CCGT 120408-ALU							■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■		
 DCMT.WF		7,75 11,60	6,35 9,52	2,38 3,97		0,20 0,20	DCMT 070202 DCMT 11T302				■ ■	■ ■	■ ■			
 DCMT.WM		7,75 7,75 11,60 11,60	6,35 6,35 9,52 9,52	2,38 2,38 3,97 3,97		0,40 0,80 0,40 0,80	DCMT 070204 DCMT 070208 DCMT 11T304 DCMT 11T308				■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■			
 DCGT.ALU		7,75 7,75 11,60 11,60	6,35 6,35 9,52 9,52	2,38 2,38 3,97 3,97		0,20 0,40 0,20 0,80	DCGT 070202-ALU DCGT 070204-ALU DCGT 11T302-ALU DCGT 11T304-ALU DCGT 11T308-ALU							■ ■ ■ ■ ■		
 SCMT.WM  SCGT.ALU		9,52 9,52 12,70 12,70 12,70 9,52 9,52 12,70 12,70	3,97 3,97 4,76 4,76 4,76 3,97 3,97 4,76 4,76	9,52 9,52 12,70 12,70 12,70 9,52 9,52 12,70 12,70		0,40 0,80 0,40 0,80 0,40 0,80 0,40 0,80	SCMT 09T304 SCMT 09T308 SCMT 120404 SCMT 120408 SCGT 09T304 SCGT 09T308 SCGT 120404 SCGT 120408				■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■			
 VCMT.WF		11,00	6,35	3,18		0,20	VCMT 110302				■ ■	■ ■	■ ■			
 VCMT.WM		11,00 11,00 16,60 16,60	6,35 6,35 9,52 9,52	3,18 3,18 4,76 4,76		0,40 0,80 0,40 0,80	VCMT 110304 VCMT 110308 VCMT 160404 VCMT 160408				■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■			
 VCGT.ALU		11,00 11,00 11,00 16,60 16,60 16,60	6,35 6,35 6,35 9,52 9,52 9,52	3,18 3,18 3,18 4,76 4,76 4,76		0,20 0,40 0,80 0,20 0,40 0,80	VCGT 110302-ALU VCGT 110304-ALU VCGT 110308-ALU VCGT 160402-ALU VCGT 160404-ALU VCGT 160408-ALU							■ ■ ■ ■ ■ ■		


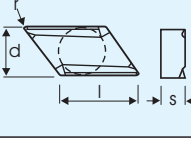
## Positiv-Wendeplatten zum Drehen Positiv turning insert


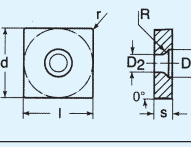

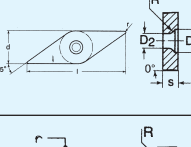

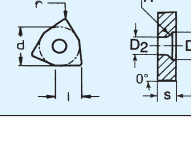
Bezeichnung Designation	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Cermet		Beschichtete Sorten /coated						
		l	d	s	d1	r		CT28	K10	MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTE20	PTE35	
 WC GT..WF		2,62	3,97	1,59	2,30	0,20	WCGT 020102	■								

WF = Schlichtzerspanung/ finishing  
 WM = mittlere Zerspanung (universeller Einsatz)/ medium solitation (universal using)  
 ALU = Aluminiumzerspanung/ for aluminium

## Negativ-Wendeplatten zum Drehen Negativ turning insert

Bezeichnung Designation	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Cermet		Beschichtete Sorten /coated						
		l	d	s	d1	r		K10		MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTE20	PTE35	
 CNMG..WM		9,65	9,52	3,18		0,40	CNMG 090304			■	■					
		9,65	9,52	3,18		0,80	CNMG 090308			■	■					
		12,9	12,7	4,76		0,40	CNMG 120404			■	■	■				
		12,9	12,7	4,76		0,80	CNMG 120408			■	■	■				
 DNMG..WM		11,6	9,52	4,76		0,40	DNMG 110404			■	■					
		11,6	9,52	4,76		0,80	DNMG 110408			■	■					
		15,5	12,7	6,35		0,40	DNMG 150604			■	■	■				
		15,5	12,7	6,35		0,80	DNMG 150608			■	■	■				

Bezeichnung Designation	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Cermet		Beschichtete Sorten /coated					
		l	d	s	d1	r		K10		MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTE20	PTE35
 KNUX..		16,00	9,52	4,76		0,50	KNUX 160405-EL			■	■				
		16,00	9,52	4,76		1,00	KNUX 160410-EL			■	■				
		16,00	9,52	4,76		0,50	KNUX 160405-ER			■	■	■			
		16,00	9,52	4,76		1,00	KNUX 160410-ER			■	■	■			

Bezeichnung Designation	Form/Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	Cermet		Beschichtete Sorten /coated					
		l	d	s	d1	r		K10		MTM10	PTT20	PTT35	KTE20	PTE20	PTE35
 SNMG..WM		12,70	12,70	4,76		0,40	SNMG 120404			■	■				
		12,70	12,70	4,76		0,80	SNMG 120408			■	■				
 VNMG..WM		16,50	9,52	4,76		0,40	VNMG 160404			■	■				
		16,50	9,52	4,76		0,80	VNMG 160408			■	■				
 WNMG..WM		6,45	9,52	4,76		0,40	WNMG 060404			■	■				
		6,45	9,52	4,76		0,80	WNMG 060408			■	■				
		8,14	12,7	4,76		0,40	WNMG 080404			■	■	■			
		8,14	12,7	4,76		0,80	WNMG 080408			■	■	■			

WM = mittlere Zerspanung (universeller Einsatz)/ medium solitation (universal using)

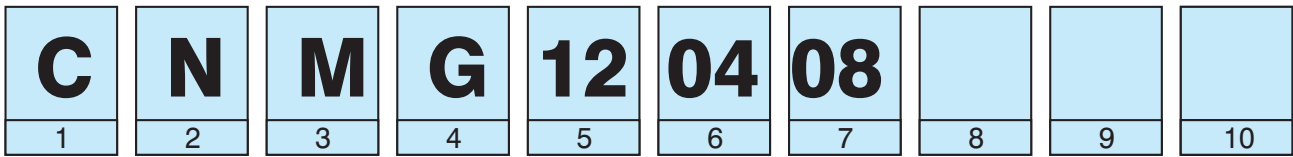
# HM-Qualitäten

ISO	P								M				K				
	10	15	20	25	30	35	45	50	10	15	20	25	05	10	15	20	25
	CT28 Cermet																
	MTM10																MTM10
			PTT20														KTE20
				PTT35							PTT35						PTT35

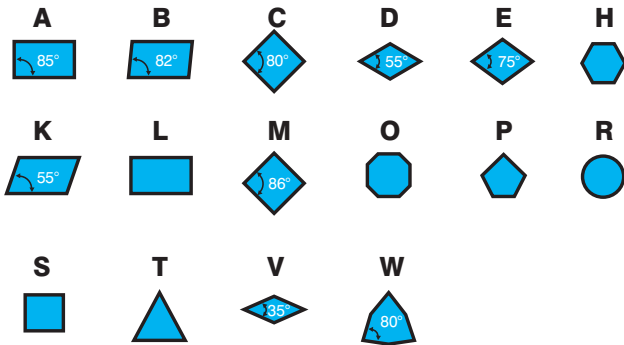
<b>Stahl Steel</b>	<b>P</b>	20 25	<b>PTT20</b>
		30 35	<b>PTT35</b>
<b>Rostfreier Stahl stainless steel</b>	<b>M</b>	10 15	<b>CT28</b>
		20 25	<b>PTT35</b>
<b>Grauguss iron steel</b>	<b>K</b>	10 20-25	<b>MTM10 PTT35</b>
<b>Aluminiumlegierung aluminium-alloy</b>	<b>K</b>	20-25	<b>KTE20</b>

CT28	Cermet unbeschichtet/uncoated
MTM10	Aluminiumoxydbeschichtet / aluminiumoxydcoated
PTT20	Aluminiumoxydbeschichtet / aluminiumoxydcoated
PTT35	Aluminiumoxydbeschichtet / aluminiumoxydcoated
KTE20	TIALN-beschichtet / TIALN-coated

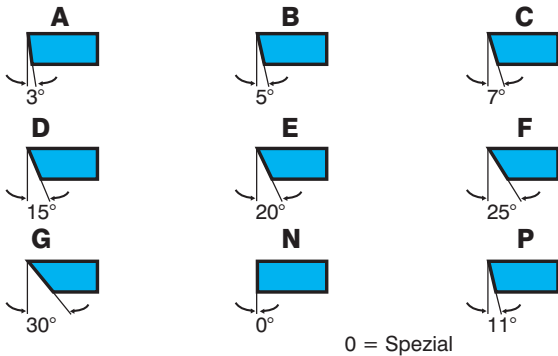
# ISO-Bezeichnungen - Wendepplatten ISO-marking-inserts



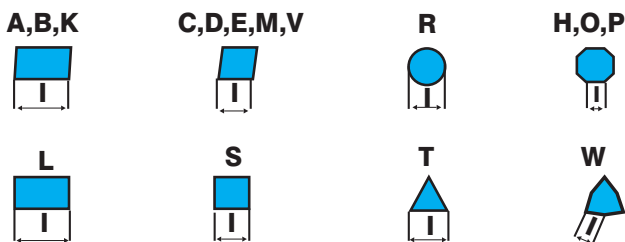
## 1. Form



## 2. Freiwinkel



## 5. Schneidkantenlänge



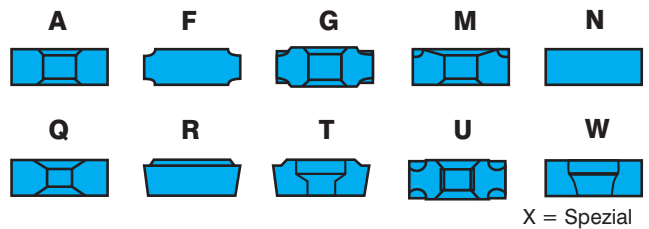
## 3. Toleranzen

Zulässige Abweichung in mm für:

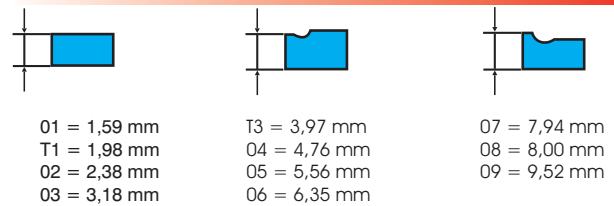
	d	m	S
A	±0,025	±0,005	±0,025
C	±0,025	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,013	±0,005	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,130
H	±0,013	±0,013	±0,025
J <sup>1</sup>	±0,05-0,15	±0,005	±0,025
K <sup>1</sup>	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,013	±0,025
L <sup>1</sup>	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,025	±0,025
M	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,08-0,20 <sup>2</sup>	±0,130
N	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,08-0,20 <sup>2</sup>	±0,025
U	±0,08-0,25 <sup>2</sup>	±0,13-0,38 <sup>2</sup>	±0,130

<sup>1</sup> Platten mit geschliffenen Planschneiden  
<sup>2</sup> je nach Plattengröße (siehe ISO-Norm 1832)

## 4. Wendeschneidplattentyp



## 6. Dicke s



## 7. Wendeschneidpl. m. Eckradius



Eckenradius mm  
M0\* = runde Schneidkante  
00 = scharfe Ecken  
01 = 0,1  
02 = 0,2  
04 = 0,4  
08 = 0,8  
12 = 1,2 etc.

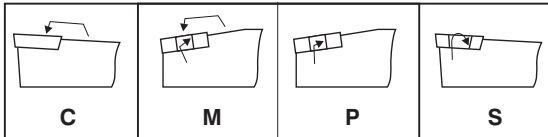
Millimeterausführung

# ISO-Bezeichnungen - Wendeplatten

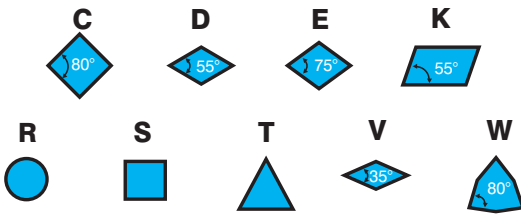
## ISO-marking-inserts

<b>S</b>	<b>C</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>M</b>	<b>12</b>	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

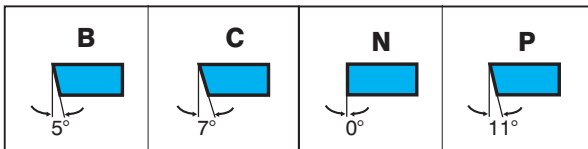
1.



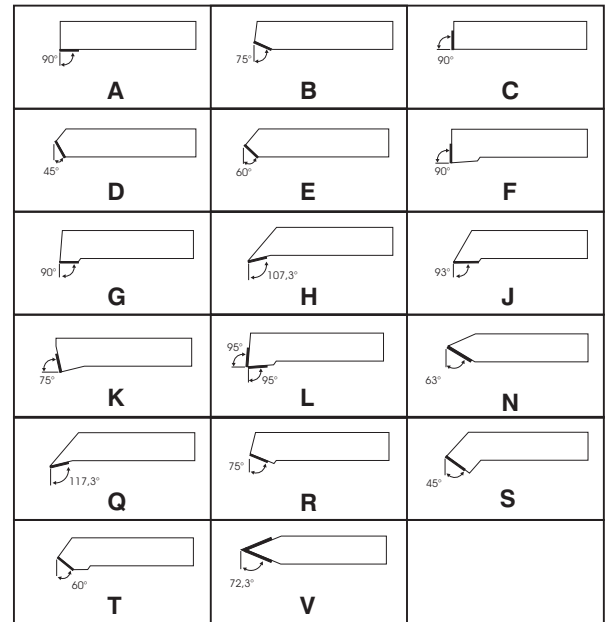
2.



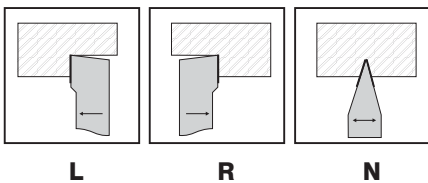
4.



3.

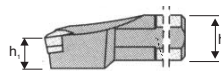


5.



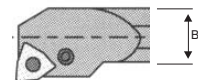
6.

Schafthöhe, mm  
High of shaft, mm



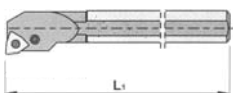
7.

Schaftbreite, mm  
Wide of shaft, mm



8.

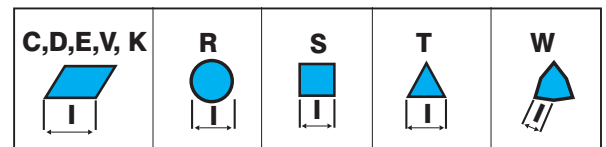
Werkzeiglänge, mm - Length of Boringbars, mm



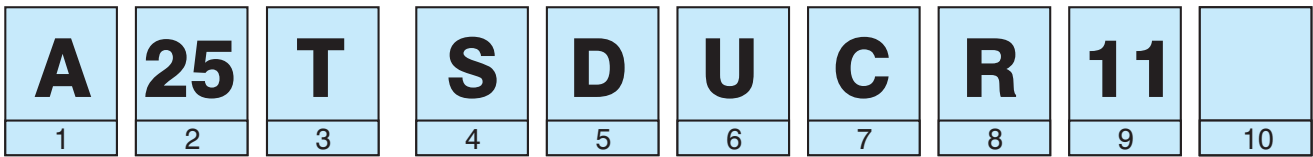
<b>D</b> 60	<b>L</b> 140	<b>T</b> 300
<b>E</b> 70	<b>M</b> 150	<b>U</b> 350
<b>F</b> 80	<b>P</b> 170	<b>V</b> 400
<b>H</b> 100	<b>R</b> 200	
<b>K</b> 125	<b>S</b> 250	

9.

Schneidkantenlänge, mm - Cuttinglength of insert, mm



# ISO-Bezeichnungen - Wendepplatten ISO-marking-inserts



1.

**A** Bohrstange aus Stahl mit Kühlmittelzuführung  
*Steel-Boringbars with inner coolant*

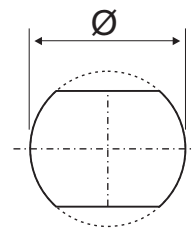
**H** Bohrstange mit schwingungsgedämpftem Schaft  
*Boringbars with vibrationreduced shaft*

**J** Bohrstange mit Kühlmittelzufuhr und schwingungsgedämpftem Schaft  
*Boringbars with inner coolant and vibrationreduced shaft*

**S** Standard-Bohrstange aus Stahl  
*Standard boringbars out of steel*

2.

Durchmesser der Bohrstange in mm  
*Diameter of Boringbars in mm*



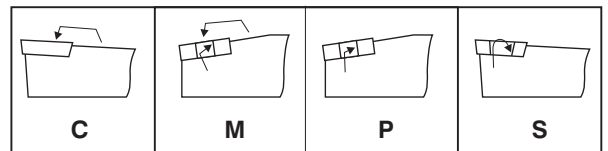
3.

Werkzeuglänge, mm  
*Length of Boringbars, mm*

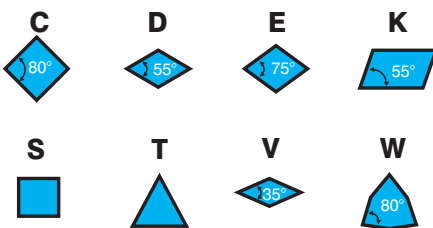


<b>K</b>	125	<b>R</b>	200	<b>V</b>	400
<b>L</b>	140	<b>S</b>	250	<b>W</b>	450
<b>M</b>	150	<b>T</b>	300	<b>Y</b>	500
<b>Q</b>	180	<b>U</b>	350	Special	

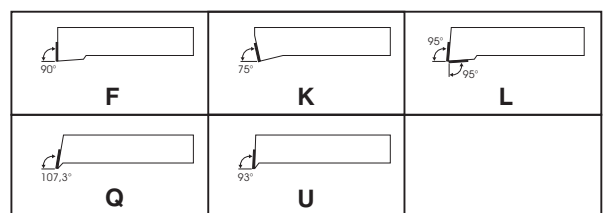
4.



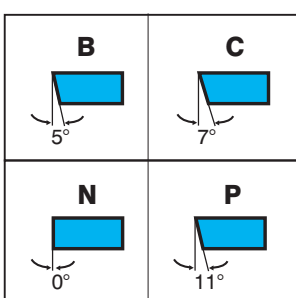
5.



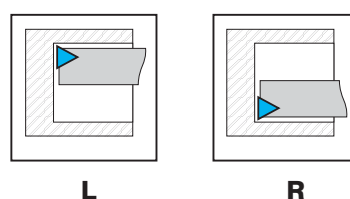
6.



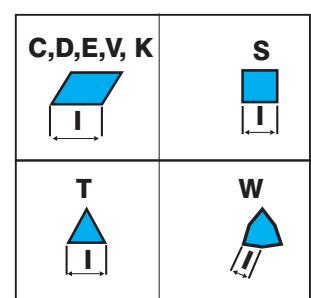
7.



8.




9.



**MAIER**

**HEAD-Master**



**MILLING**

**FRÄSWERKZEUGE**

**MAIER**

**HEAD-Master**




*3D Bohr-Zirkularfräsen*

**F-2010**

**MAIER**

**HEAD-Master**




**MOULDMILL**

Werkzeug- & Formenbau

**MAIER**

**HEAD-Master**




**FACE & CHAMFER MILLING**

Senk- & Fäswerkzeuge

**MAIER**

**HEAD-Master**

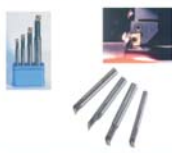


**DRILLING**

**BOHRWERKZEUGE**

**MAIER**

**HEAD-Master**




**TURNING**

**DREHWERKZEUGE**

**MAIER**

**HEAD-Master**



**HD BORING-BARS**

**HD-BOHRSTANGEN**

**MAIER**

**HEAD-Master**




**SOLID CARBIDE TOOLS**

**VHM-WERKZEUGE**

**MAIER**

**HEAD-Master**



**GROOVING TOOLS**

**STECHWERKZEUGE**



Oberpiebing  
Dorfstraße 14  
D-94330 Salching

Tel.: +49 (0)9426 - 80 26 50  
Fax: +49 (0)9426 - 80 26 51

e-mail: [info@maier-tools.de](mailto:info@maier-tools.de)  
[www.maier-tools.com](http://www.maier-tools.com)