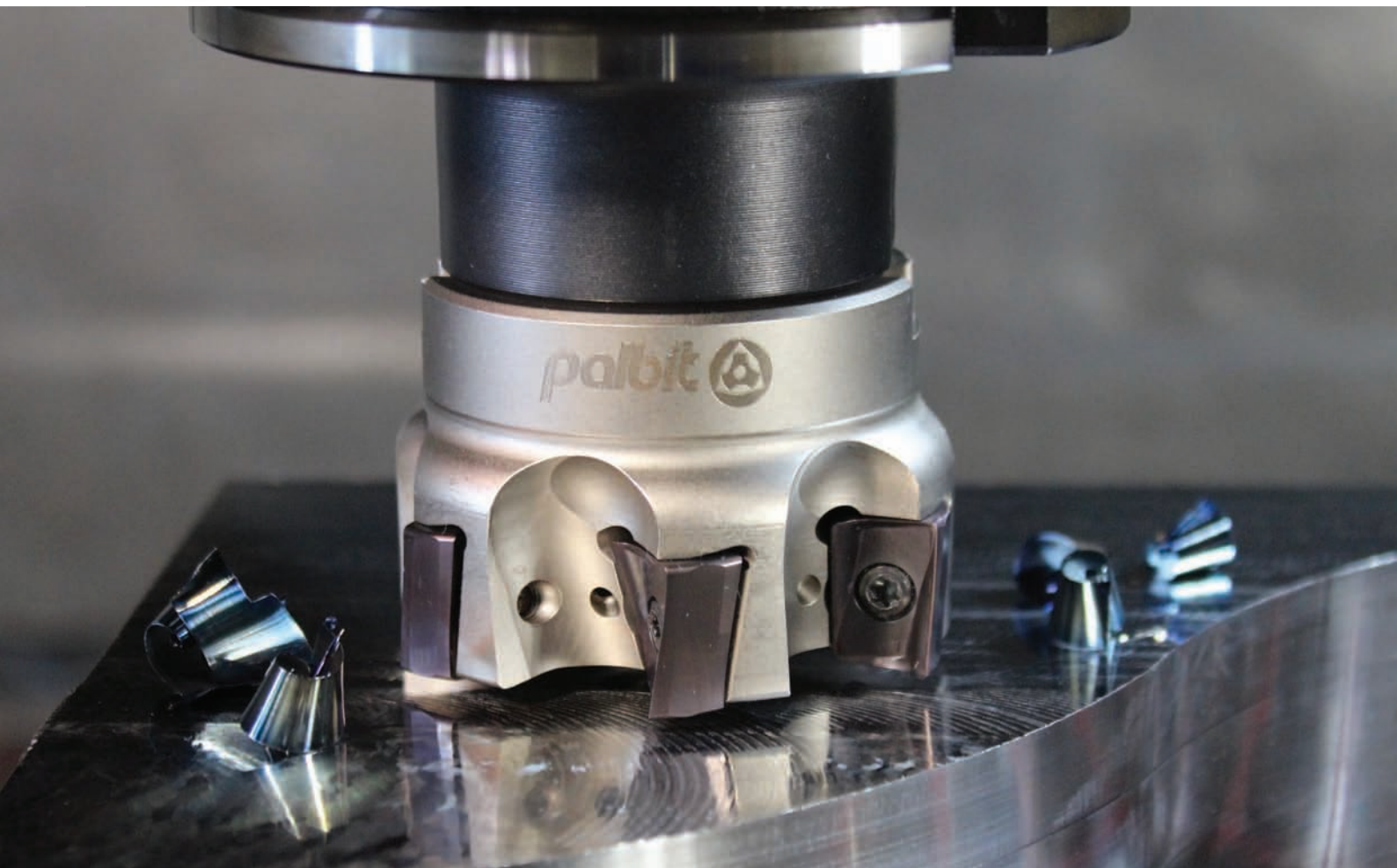




PLUS

18190 | ANHX 1607..

Vysoký výkon ve frézování



Tělesa

- Stabilní provedení s vnitřním chlazením
- K dispozici s hrubou a jemnou zubovou roztečí
- Vynikající řezný výkon a ekonomické řešení frézovacích operací

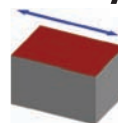
Destičky

- 4 břitě destičky s pozitivní řeznou geometrií
- K dispozici různé geometrie a povlaky destiček pro všechny aplikace
- Břit destičky ve šroubovici pro hladký řez

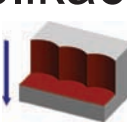
Specifikace

- Geometrie: 90° frézovací operace
- Rozměry frézovacích těles:
 - Weldon stopka (W): Ø32 & Ø40.
 - nástrčné frézy (A): Ø50 až Ø160.
- Obráběný materiál: ocel, nerezová ocel, litina a slitiny na bázi titanu.

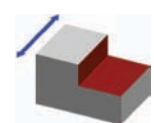
Aplikace



Čelní frézování

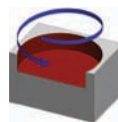


Plunging

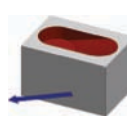


Boční frézování

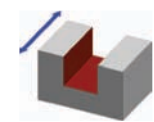
Weldon stopka: další možnosti použití:



Helix interpolace



Frézování po rampě

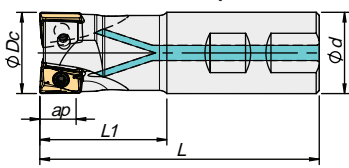


Drážkování

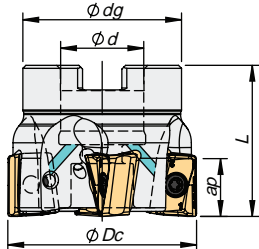
* k dispozici také pro nástrčné provedení - D50mm

$K_r = 90^\circ$
 $\gamma_p = -4^\circ$

Weldon stopka



Nástrčné frézy

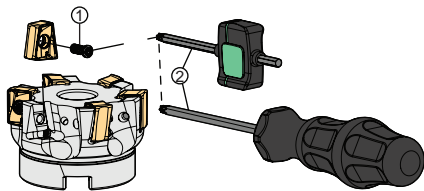


Obj.č.	Označení		Rozměry (mm)					Typ	ap Max.	Sklad
			Ø Dc	Ø d	Ø Dg	L	L1			
181051600	032W18190-02-04-032110		32	32	-	110	50	-	15,0	
181067500	040W18190-03-04-032115		40	32	-	115	40	-		
181067600	050A18190-03-04-022040		50	22	42	40	-	A	15,0	
181067700	050A18190-04-04-022040		50	22	42	40	-	A		
181067800	063A18190-04-04-022040		63	22	52	40	-	A		
181067900	063A18190-06-04-022040		63	22	52	40	-	A		
181068000	080A18190-05-04-027050		80	27	60	50	-	B		
181051800	080A18190-07-04-027050		80	27	60	50	-	B		
181068100	100A18190-05-04-032050		100	32	80	50	-	B		
181068200	100A18190-08-04-032050		100	32	80	50	-	B		
181068300	125A18190-07-04-040063		125	40	90	63	-	B		
181068400	125A18190-10-04-040063		125	40	90	63	-	B		
181068500	160A18190-08-04-U040063		160	40	110	63	-	C		
181068600	160A18190-12-04-U040063		160	40	110	63	-	C		

Příslušenství

Skladem

Na poptávku



ANHX 1607..

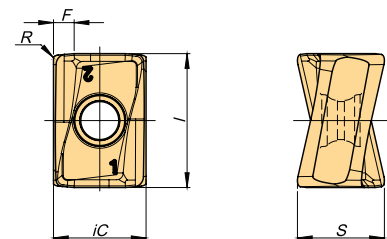
Item	1	2	
Těleso ØDc	Upínací šroub	Klíč (Torx)	Upínací moment
W18190 - 32 - 40	P0401200	XT15	3,0
A18190 - 50 - 100	P0401200	XT15	3,0
A18190 - 125 - 160	P0401200	PT15	3,0

(1) Geometrie	(2) KARBID KÓD	P						M		K		N		S		Rozměry (mm)				
		54	68	66	68	66	54	68	66	10	54	68	IC	S	I	R	F			
1111519	ANHX 160708 PNER-LP															11,20	10,80	16	0,8	1,4
1111595	ANHX 160708 PNER-MP															11,20	10,80	16	0,8	1,4
1111659	ANHX 160708 PNFR-LN															11,20	10,80	16	0,8	1,4
1111596	ANHX 160712 PNER-LP															11,20	10,50	16	1,2	1,2
1111598	ANHX 160712 PNER-MP															11,20	10,50	16	1,2	1,2
1111597	ANHX 160712 PNFR-LN															11,20	10,50	16	1,2	1,2

Objednávací číslo = (1) Geometrie + (2) KARBID KÓD

Utvařec

Utvařec	Features
Geometrie LP Nízký řezný odpor	Pozitivní úhel čela s dobrou tvorbou třísky. Snadný řez při frézování nízko legovaných ocelí.
Geometrie MP Obecné použití pro fr. ocelí	Utvařec se zesílenou řeznou hranou pro všeobecné frézování ocelí.
Geometrie LN Slitiny Al & nežel.kovy	Vysoce pozitivní utvařec, leštěné provedení pro frézování neželezných slitin (Al, Cu a slitiny Cu).



Doporučené řezné podmínky

ISO	HB (Brinell)	Vc (m/min)				fz (mm/t)	
		PH6910	PH6920	PH6930	PH0910		
P	Nelegované oceli	125 - 220	180 - 280	170 - 250	150 - 200	-	0,10 - 0,22
	Nízko legov. oceli	220 - 280	170 - 230	160 - 210	140 - 170	-	0,10 - 0,22
	Vysoce legov. oceli	280 - 380	150 - 190	140 - 190	100 - 150	-	0,10 - 0,22
M	Nerezové oceli	200 - 330	-	100 - 190	80 - 170	-	0,10 - 0,18
K	Temperované litiny	130 - 230	170 - 300	180 - 280	150 - 250	-	0,10 - 0,25
	Šedé litiny	180 - 245	150 - 250	150 - 230	170 - 270	-	0,10 - 0,25
	Tvárné litiny	160 - 250	90 - 210	80 - 190	90 - 170	-	0,10 - 0,25
N	Slitiny na bázi Al a neželezných kovů	30 - 130	-	-	-	350 - 1000	0,10 - 0,40
S	Žáruvzdorné sl. Super slitiny	200 - 320	40 - 90	35 - 80	-	-	0,08 - 0,12